



Современные конструкции сукон для гофроагрегатов

В последние годы происходят серьезные изменения как в конструкции гофроагрегатов, так и в ассортименте выпускаемого гофрокартона. Все это приводит к тому, что стандартные конструкции сукон уже не могут в полной мере удовлетворять растущим потребностям производства. В связи с этим компания Muehlen Sohn поставила перед собой задачу: с одной стороны, разрабо-

тать принципиально новые конструкции сукон, с другой стороны, сохранить все преимущества, которыми обладают тканые сукна, а именно:

Нечувствительность к воздействию извне

- нечувствительность к ошибкам в обслуживании гофроагрегата благодаря своей жесткости и большому весу;
- отложения клея и другие загрязнения на сукне не являются критичными;

- сукна можно очищать как с помощью щеточных устройств, так и обычными средствами (шабер).
- улучшение регулировки уровня влажности благодаря высокому влагопоглощению и влагоотдаче в результате использования высокогигроскопичных волокон в сукне;
- равномерное высушивание гофрокартона обеспечивает лучшее качество бумаги.

Высокий коэффициент трения

- тип ткани и волокон гарантирует остаточную влажность в сукне, благодаря этому достигается хороший захват бумаги и элиминируется (удаляется) статический заряд.

Улучшение и равномерность склеивания картона

- с помощью преобразования линейного давления нагрузочных систем в плоскостное давление.

Уменьшение нагрузки на нагревательные плиты

- благодаря большому весу единицы поверхности гофрокартон по всей ширине равномерно и без вибрации проходит по нагревательным плитам.

Прямой и плавный ход

- «живое» сукно приспосабливается к каждой машине;
- сукно прирабатывается за короткое время, фиксируется и длительное время имеет отличный прямой ход;
- благодаря специальной структуре плетения на стороне нагрузки;
- запатентованная диагональная сшивка;
- затканые кромки сукна.

Ремонтопригодность

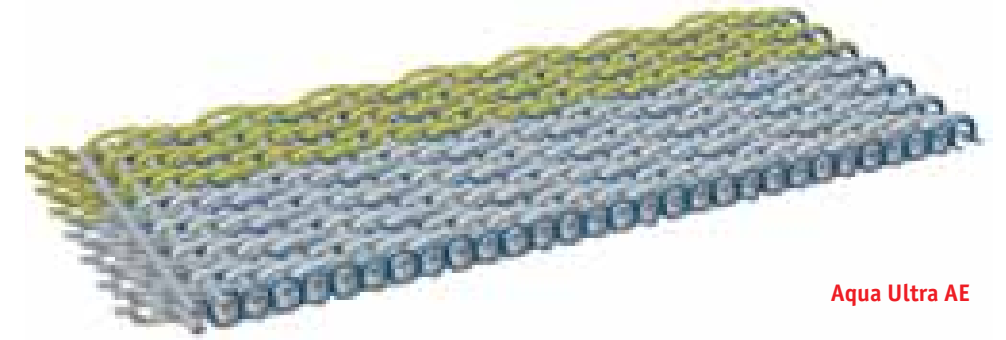
- с помощью запаивания кромок при повреждении;
- с помощью полной замены шва при износе или повреждении.

Универсальность применения

- на всех известных нам типах машин, с нагрузочными валами, воздушными колпаками или плоскими прессовыми системами.

Все эти факторы были учтены при разработке новых конструкций сукон.

Сукно AQUA ULTRA было специально разработано для гофроагрега-



Aqua Ultra AE

тов, работающих на очень высоких скоростях.

Открытая структура ткани обеспечивает оптимальную отдачу пара от картона через сукно. Сукно, однако, впитывает достаточно пара, чтобы картон сохранил необходимую влажность. Это дает особенно хорошие результаты даже при производстве микрофры. Быстрое высушивание картона дает возможность еще больше увеличить скорость.

То есть отличные характеристики стандартных сукон AQUA PULL были также реализованы в сукнах AQUA ULTRA, которые превосходно транспортируют картон, имеют хорошую плоскостность и стабильные ровные кромки. Сукно идет ровно и сохраняет достаточно тепла и влаги, в отличие от сеток, которыми в последнее время пытаются заменить стандартные сукна некоторые производители. При использовании AQUA ULTRA значительно снижается энергопотребление. Износ сукна минимален.

Сукна AQUA ULTRA также предлагаются с кромками, укрепленны-

ми путем вплетения арамида, что еще больше снижает износ. Срок службы AQUA ULTRA составляет от 60 до 80 млн погонных метров произведенного гофрокартона.

Благодаря использованию AQUA ULTRA повышается производительность вашего гофроагрегата. Скорость можно увеличить, а количество брака снизить. Сукно поставляется с запатентованной диагональной сшивкой горячей запрессовки с флокировкой.

Сукна AQUA ULTRA могут использоваться как в верхней, так и в нижней позициях, в обеих позициях они обеспечивают оптимальный захват бумаги. Если требуется большое тяговое усилие, то сукно MAX PULL с силиконовым покрытием является отличной опцией.

Переход на Aqua Ultra особенно рекомендуется в следующих случаях:

- если при производстве обычных профилей необходимо достичь высокой скорости, т. е. средняя скорость гофроагрегата равна и более 220 – 250 м/мин;



Max Pull S

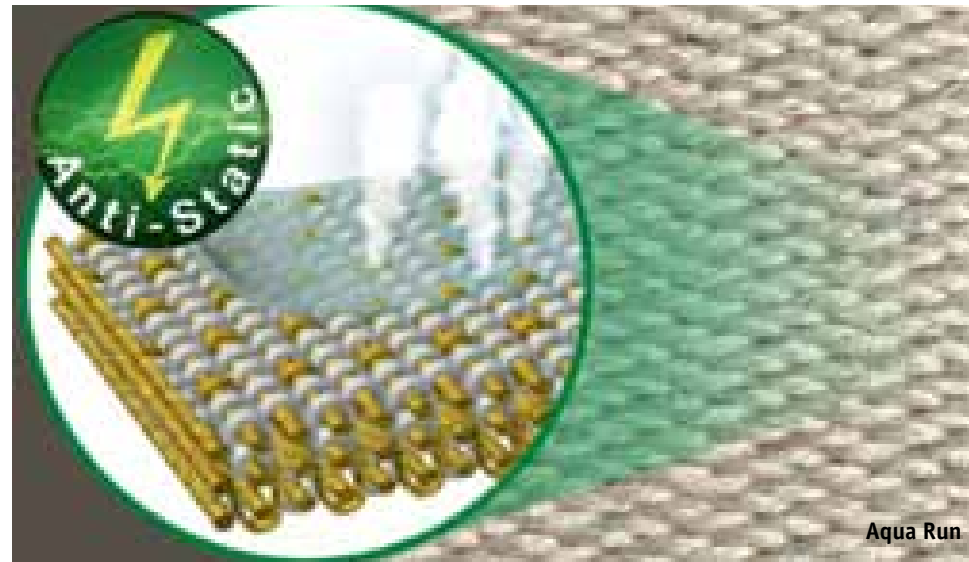
● если производится много тонких флютов, чтобы и при высокой скорости картон был сухим (рекомендуется начиная с флюта E и более тонких флютах);

● если форматы часто меняются, то мы рекомендуем использовать сукна Aqua Ultra AE с укрепленными кромками 200 – 600 мм (шаг 200 мм).

Если есть необходимость работать на достаточно высокой скорости при производстве тяжелых гофрокартонов, то в таком случае в качестве нижнего сукна рекомендуется устанавливать сукно **MAX PULL**.

Сукно **MAX PULL** вступает в процесс только после сушильной части и должно со значительно уменьшенной контактной поверхностью переносить необходимую силу тяги при ускорениях. При этом сила тяги составляет более 3 тонн. Материалом сукна является зарекомендовавшее себя сукно **AQUA PULL S** со специальным силиконовым покрытием с бумажной стороны, благодаря которому сукно обладает значительно более сильным захватом. Это покрытие, устойчивое к истиранию и высоким температурам, обеспечивает длительный бесперебойный пробег при высокой производственной скорости.

На практике большое количество предприятий работают на средних производственных скоростях, и у них нет необходимости в производстве большого количества



Aqua Run

тонких флютов и тяжелых гофрокартонов, поэтому требуется нечто переходное между простым сукном **AQUA PULL S** и сукном **AQUA ULTRA**.

Специально для этого было разработано сукно **AQUA RUN**, которое подходит для всех типов гофроагрегатов при производстве гофрокартона при любой скорости (все виды гофрокартона, тяжелые, легкие, тонкие сорта).

Открытая тканая структура обеспечивает оптимальное удаление (выпаривание) влаги из картона через сукно. Но сукно поглощает достаточное количество пара, чтобы картон сохранил необходимую влажность. Даже при производстве микрофлютов результат превосходит.

Сукно **AQUA RUN** также поставляется с укрепленными кромками

(влетаются арамидные нити). Это сводит износ к минимуму.

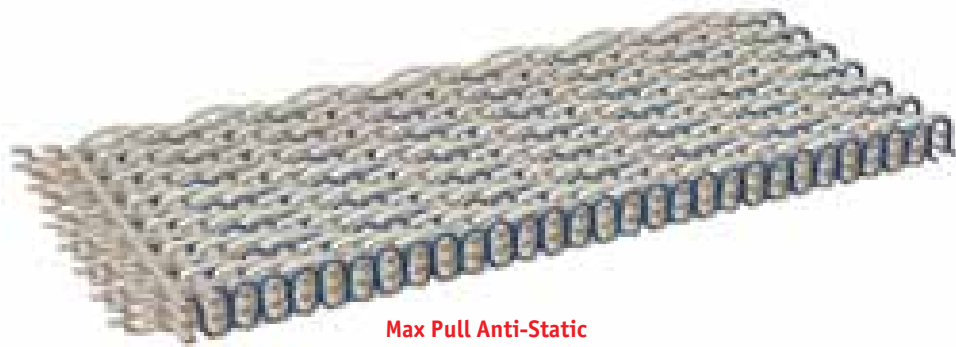
На сукно **AQUA RUN** приходится более 50% от всех поставок **Muehlen Sohn**.

И в заключение еще об одной серьезной проблеме, которую удалось решить компании **Muehlen Sohn**. Это проблема статического заряда, последней разработкой компании стало сукно **Max Pull Antistatic**.

Данное сукно имеет волнообразную структуру поверхности. Поверхность покрыта силиконом. Материал сукна впитывает силикон на глубину в 1 мм, и углубления в плетении заполняются. На поверхности плетения только тонкий слой, поэтому сукно может поглощать воздух и влагу. Внутри сукна вплетены электропроводящие волокна, которые обеспечивают отвод электростатического заряда. Благодаря воздухопроницаемости эффекта присасывания не возникает.

Надеемся, что эта информация поможет технологам в правильном подборе дизайна сукон под конкретные производственные условия. ☀

Материал подготовлен
ООО «Технопрофиль» – официальным партнером **Muehlen Sohn** в России, странах СНГ и Балтии. www.karton.pro



Max Pull Anti-Static

WSA WSA WOODING AUTOCOM

ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС ПЕРИФЕРИЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ГОФРОПРОИЗВОДСТВА

Клиенты компании:
Mondi Packaging Group,
Smurfit Kappa, P-Wel, Packmex,
Thaicontainers Group, Lotte Group...
В России: Геонак, Алтайтара, Картон-тара

Автопитатели для любых типов перерабатывающих и плосковысекательных машин

Производительность – до 450 листов в минуту!

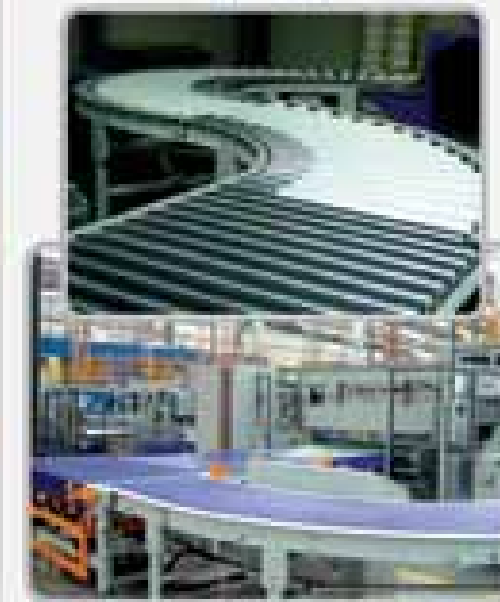
Высота стопки – до 2000 мм;
формат от 600x1800 мм – до 2500x4500 мм.



Автоматические паллетайзеры и полуавтоматические формователи паллет

Макс. высота киты – 2400 мм
Макс. вес киты – 1500 кг
Макс. формат – 1600x1600 мм.
Формирование паллет с любым типом укладки пачек.

Пластиковые и роликовые конвейеры для пачек



WOODING AUTOCOM
Phone: +82 (0) 31-431-6297 / 6298
Fax: +82 (0) 31-431-6081
www.wodingautocom.com



Официальный представитель на территории Российской Федерации – ООО «Гофромашина»
107023, Москва, ул. Электрозаводская, 24
Тел./факс: (495) 787-74-16
info@g-mach.ru

www.g-mach.ru