

Современные конструкции сукон для гофроагрегатов

В последние годы происходят серьезные изменения как в конструкции гофроагрегатов, так и в ассортименте выпускаемого гофрокартона. Все это приводит к тому, что стандартные конструкции сукон уже не могут в полной мере удовлетворять растущим потребностям производства. В связи с этим компания **Muehlen Sohn** поставила перед собой задачу: с одной стороны, разработать принципиально новые конструкции сукон, с другой стороны, сохранить все преимущества, которыми обладают тканые сукна, а именно:

Нечувствительность к воздействию извне

- нечувствительность к ошибкам в обслуживании гофроагрегата благодаря своей жесткости и большому весу;
- отложения клея и другие загрязнения на сукне не являются критичными;
- сукна можно очищать как с помощью щеточных устройств, так и обычными средствами (шабер).

Улучшение регулировки уровня влажности

- благодаря высокому влагопоглощению и влагоотдаче в результате использования высокогигроскопичных волокон в сукне;
- равномерное высушивание гофрокартона обеспечивает лучшее качество бумаги.

Высокий коэффициент трения

- тип ткани и волокон гарантируют остаточную влажность в сукне, благодаря этому достигается хороший захват бумаги и элиминируется (удаляется) статический заряд.

Улучшение и равномерность склеивания картона

- с помощью преобразования линейного давления нагрузочных систем в плоскостное давление.

Уменьшение нагрузки на нагревательные плиты

- благодаря большому весу единицы поверхности гофрокартон по всей ширине равномерно и без вибрации проходит по нагревательным плитам.

Прямой и плавный ход

- “живое” сукно приспособляется к каждой машине;
- сукно прирабатывается за короткое время, фиксируется и длительное время имеет отличный прямой ход;
- благодаря специальной структуре плетения на стороне нагрузки;
- запатентованная диагональная сшивка;
- затканые кромки сукна.

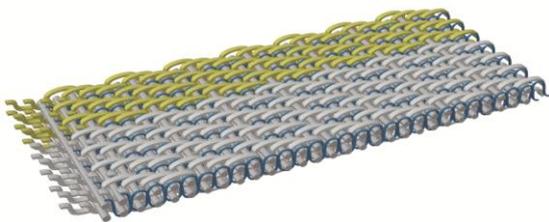
Ремонтопригодность

- с помощью запаивания кромок при повреждении;
- с помощью полной замены шва при износе или повреждении.

Универсальность применения

- на всех известных нам типах машин, с нагрузочными валами, воздушными колпаками или плоскими прессовыми системами.

Все эти факторы были учтены при разработке новых конструкций сукон.



Сукно **AQUA ULTRA** было специально разработано для гофроагрегатов, работающих на очень высоких скоростях.

Открытая структура ткани обеспечивает оптимальную отдачу пара от картона через сукно. При использовании **AQUA ULTRA** значительно снижается энергопотребление.

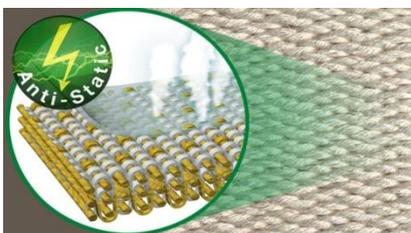
Если требуется большое тяговое усилие, то сукно **MAX PULL** с силиконовым покрытием является отличной опцией.

Переход на Aqua Ultra особенно рекомендуется в следующих случаях:

- если при производстве обычных профилей необходимо достичь высокой скорости, т.е. средняя скорость гофроагрегата равна и более 220 – 250 м/мин.
- если производится много тонких флютов, чтобы и при высокой скорости картон был сухим (рекомендуется начиная с флюта E и более тонких флютах).
- Если форматы часто меняются, то мы рекомендуем использовать сукна Aqua Ultra AE с укрепленными кромками
- Если требуется большое тяговое усилие, то в качестве нижнего сукна можно использовать **MAX PULL** с силиконовым покрытием.

На практике, большое количество предприятий работают на средних производственных скоростях, и у них нет необходимости в производстве большого количества тонких флютов и тяжелых гофрокартонов, поэтому требуется нечто переходное между простым сукном **AQUA PULL S** и сукном **AQUA ULTRA**.

Специально для этого было разработано сукно **AQUA RUN**, которое подходит для всех типов гофроагрегатов при производстве гофрокартона при любой скорости (все виды гофрокартона, тяжелые, легкие, тонкие сорта).



И в заключение еще об одной серьезной проблеме, которую удалось решить компании **Muehlen Sohn**, это проблема статического заряда, последней разработкой компании стало сукно **Max Pull Antistatic**.