

Спецификация для гофроагрегатов

Основные данные по поставке сукон и оборудования

1. Компания / Заказчик

Название _____ Улица: _____

Индекс, город, страна: _____ Контактное лицо: _____

2. Гофроагрегат

Тип: _____ Год производства: _____

Скорость: максимум: _____ м/мин средняя: _____ м/мин

Рабочая ширина: макс. возможн. _____ мм

Форматы бумаги: максимум: _____ мм минимум: _____ мм

средняя: _____ мм

Нормальное производство (просим указывать все величины в процентах)

Сорта используемой бумаги: Сорта картона: Тип профиля:

- | | | | |
|--|---|---------------------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> мелованный | <input type="checkbox"/> одностенный | <input type="checkbox"/> А | <input type="checkbox"/> Е |
| <input type="checkbox"/> препринт | <input type="checkbox"/> двустенный | <input type="checkbox"/> В | <input type="checkbox"/> F |
| <input type="checkbox"/> крафтлайнер | <input type="checkbox"/> трехстенный | <input type="checkbox"/> С | <input type="checkbox"/> G |
| <input type="checkbox"/> мраморный | <input type="checkbox"/> открытая гофра | <input type="checkbox"/> D | |
| <input type="checkbox"/> с белым покрытием | <input type="checkbox"/> другие _____ | <input type="checkbox"/> другие _____ | |
| <input type="checkbox"/> прочие _____ | | | |

3. Гофропресс (сушильный стол)

Тип: _____ Год: _____

Приводные барабаны: верхний диам. _____ мм ширина: _____ мм

нижний диам. _____ мм ширина: _____ мм

Система прижима: Тип: _____ Год: _____

Подъемное оборудование: да нет Тип: _____

Планируемая модернизация: да нет

Нагревательные пластины: тип: _____ Кол-во пластин: _____

Ширина: _____ мм макс. температура: _____ °C

Ограничение ширины = наименьшая ширина, через которую проходит сукно: _____ мм

Сукноправка: верхняя да нет нижняя: да нет

Тип системы сукноправки: _____

Изготовитель: _____ Год: _____

