



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ГОФРОВАЛОВ С ПОКРЫТИЕМ ROCKWELLE

Сервис
ФРИЗЕ

Техническое обслуживание гофровалов

Для очистки гофровалов фирмы ФРИЗЕ с покрытием ROCKWELLE® после длительного периода эксплуатации мы рекомендуем в первую очередь удалить остатки клея и бумаги. Это легче всего сделать с помощью вращающейся в параллельном рифам направлении щетки.

Во время щеточной очистки валов и их вращении с маслом необходимо обязательно выключать вакуумную систему или систему избыточного давления.

После щеточной очистки гофровалов необходимо покрыть валы специальным силиконовым маслом - лучше всего с помощью большой кисточки. Затем валы должны вращаться около 4-5 часов (например, ночью) при нормальной скорости и сниженном давлении прижима (примерно половина обычного рабочего давления).

Щетки, держатель и термостойкое силиконовое масло Вы можете приобрести напрямую у ФРИЗЕ.

Для нормальной очистки поверхности гофровалов соблюдайте, пожалуйста, наши рекомендации (2).

Рекомендации по техническому обслуживанию гофровалов с покрытием ROCKWELLE®

ROCKWELLE® - покрытие для гофровалов, обладающее высокой износостойкостью. Для безупречной работы специально отполированная поверхность должна постоянно поддерживаться в чистоте.

Остатки бумаги и клея легко прилипают к поверхности, отвердевают и впоследствии могут привести к проблемам при производстве. Поэтому необходимо всегда как можно скорее удалять эти загрязнения. На валах, постоянно находящихся в эксплуатации, очистка осуществляется отчасти за счет бумаги. Валы, работающие периодически, более подвержены таким повреждениям.

Специальный термостойкий силикон (силиконовое масло обычно применяемое для смазки продольных ножей) быстро растворяет отвердевшие загрязнения и придает поверхности гладкость (обычное масло быстро испаряется).

Интервалы обслуживания

Регулярно

Не менее 1 раза в 2 месяца валы должны смазываться силиконом и прокручиваться не менее 1 часа при рабочей температуре и прибл. при $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ нормального рабочего давления и числа оборотов. Если имеются вентиляторы или вакуумные насосы, их необходимо отключить.

Перед долгим остановом (несколько дней)

Смазать валы специальным маслом и вращать несколько минут при рабочей температуре и прибл. при $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ нормального рабочего давления и числа оборотов, чтобы удалить отвердевшие загрязнения.

После долгого останова (несколько дней)

Во время разогрева дать валам, смазанным маслом, вращаться при $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ нормального рабочего давления и числа оборотов. Если валы покрывались маслом перед остановом, то прежнего слоя масла достаточно.

При переходе на более широкий формат

Кромки следует смазать силиконом, до того, как осуществляется переход на более широкое полотно.

Friese GmbH & Co. KG
Мупперг, Германия