



**Уважаемые коллеги, приглашаем вас 14-18 мая 2012 г
принять участие в программе повышения квалификации специалистов гофропредприятий**

«Школа гофровика»

Организаторы: Институт «КРОНА» при СПбГТУРП.

Руководитель программы - заведующий кафедры технологии бумаги и картона,
д.т.н., профессор Смолин А.С.

Формат мероприятия: презентации, доклады, ответы на вопросы, обмен информацией и опытом, демонстрация приборов.

Целевая аудитория: специалисты гофропредприятий и предприятий ЦБП, производящих материалы для гофрокартона.

Длительность программы: 5 дней по 8 часов. Общее время занятий: 40 часов.

Стоимость участия: 25500 рублей (НДС не облагается).

Удостоверение установленного образца выдается участникам после окончания программы.

Время проведения: 14-18 мая 2012 г.

Программа повышения квалификации специалистов гофропредприятий.

1. Технология и оборудование в производстве волокнистых материалов для изготовления гофрокартона.

проф. Смолин А.С. (СПбГТУРП)

Волокнистые полуфабрикаты в производстве лайнера и флутинга, основные вопросы подготовки волокнистых материалов к производству на КДМ лайнера и флутинга, производство макулатурной массы, основные технологические процессы производства лайнера и флутинга на КДМ, характеристики основного оборудования производства материалов для гофрокартона, показатели качества лайнера и флутинга.

2. Технология, оборудование и проблемы качества в производстве гофрокартона.

Проф. Смолин А.С.

Теоретические основы процесса гофрирования, влияние свойств лайнера и флутинга на качество гофрокартона, процессы склейки. Основное оборудование для производства гофрокартона, параметры процессов, происходящих в гофроагрегатах. Как должна быть организована система качества на гофрокартонном предприятии, которая удовлетворяет требованиям потребителя и производителя. Методы определения качества исходных материалов и гофрокартона. Взаимосвязь между исходными материалами и свойствами гофрокартона. Приборы для измерения свойств исходных материалов и гофрокартона. Примеры практических расчетов прочности гофрокоробов и подход к выбору композиции для изготовления гофрокартона. Как отдел качества может помочь производству вовремя выявлять проблемы.

3. Печать на гофрокартоне.

Ваганов В.В. («Северо-западный институт печати»)

Печать на гофрокартоне как действенный способ улучшения характеристик гофрокартона. Основные производственные факторы, влияющие на процесс переноса краски. Технологии нанесения изображения на упаковку из гофрокартона: прямая печать на гофрокартоне, предварительная печать на бумаге с последующим ее копированием на гофрокартоне. Факторы, влияющие на качество печати на гофрокартоне: ровность и прочность его лицевой поверхности, способность к поглощению типографской краски, размерная устойчивость, сопротивляемость к истиранию. Современные технологии, материалы и оснастка для запечатывания гофрокартона. Способы прямой печати на гофрокартоне: флексография, офсетная и глубокая печать. Повышение качества печати путем применения в производстве тонких печатных форм и технологий прямого лазерного гравирования.

4. Технология: клеи для производства гофрокартона.



Пермяков Н.С. («Базовые системы»)

История клеев для гофрокартона. Свойства клеев на основе крахмала. Химия крахмалов, виды крахмалов, модификации, требования к крахмальному клею, составные части крахмального клея. Рецепттура. Способы приготовления крахмального клея. Техника варки. Система двойной вязкости. Оборудование для приготовления, хранения и циркуляции крахмального клея. Насосы для клея. Качественные параметры крахмального клея. Адгезия, её зависимость от технологических параметров производства гофрокартона и технического состояния клеевых узлов. Применение крахмального клея в производстве гофрокартона, ошибки и решения. Йодный тест, что это? Настройка и регулировка клеевых узлов, контроль машинных параметров в процессе производства. Добавки в крахмальный клей: биоциды, модификатор реологии (структуры) клея, гидрофобные добавки. Лабораторный контроль параметров крахмального клея. Развитие крахмального клея.

5. Плоская и ротационная высечка. Система построения автоматических линий

Мангушев А. (GofroTechnology)

Типы высекальных машин: плоская, ротационная и комбинированная высечка. Типы подающих устройств для различных видов высекальных машин. Линии флексопечати для высечных машин (HiBoard Line, машины с нижней и верхней флексопечатью). Трансферы для соединения печатных и высечных машин. Устройства подсчета и штабелирования заготовок. Линия разделения заготовок. Вспомогательные устройства укладки (Толкатели, переворачиватели пачек). Паллетизаторы – устройства для ручной или автоматической укладки заготовок на поддоны. Упаковочные линии для обвязки PET лентой и обмотки стретч-пленкой. Автоматизация процесса.

6. Пароконденсатные системы гофроагрегатов.

Дуан А.В. (ООО «Спиракс-Сарко Инжиниринг»)

Свойства насыщенного пара и основные принципы построения паровых систем. Методы и средства обеспечения качества пара. Свойства перегретого пара, перегрев при редуцировании, использовании перегретого пара в технологии. Выбор диаметра паропроводов по методу скоростей и по методу падения давления. Гидроудар, причины возникновения. Правила трассировки и дренажа паропроводов. Пар вторичного вскипания. Отвод конденсата от вращающихся валов гофроагрегатов. Каскадная схема использования пара. Типовые схемы обвязки гофроагрегатов.

7. Практический семинар на базе ООО «Практическая механика»

Цветков Е.Г., Бондарев А.С. (ООО «Практическая механика»)

Подшипниковые узлы и подшипники качения: их эксплуатация и надежность. Оснащение подшипников. Инновационные решения. Смазывание подшипников. Системы смазки. Техническое обслуживание подшипниковых узлов. Монтаж и демонтаж подшипников. Основные способы и методы монтажа и демонтажа. Инструмент для монтажа и демонтажа.

8. Владопрочный гофрокартон: обзор материалов для производства.

Шепелев А.М. («РуссКартон»)

Примеры использования владопрочных и гидрофобных бумаг и картонов. Потребности рынка гофрокартона, области применения. Способы придания барьерных свойств готовому лайнеру и флютингу: ламинирование, поверхностная пропитка. Использование гидрофобных добавок в крахмальный клей. Применение вспомогательных химических веществ в производстве лайнера: проклейка в массе владопрочными смолами и гидрофобными клеями, поверхностная проклейка в клеильном прессе. Примеры изготовления гофрокартона из гидрофобных и владопрочных материалов.

9. Входной и выходной контроль качества при производстве гофрокартона и гофротары

Шабиев Руслан (Сигма Микрон)



В рамках «Школы гофровика» 16 мая состоится однодневная VI конференция «Современные тенденции гофроиндустрии»

Доклады конференции, заявленные на 14.04.2012

1. Эмилио Карпио («Колер Коатинг», *США*)
«ISOTHERMAL = Увлажнение бумаги как способ улучшения качества гофрокартона и уменьшение количества брака».
2. Бенъямин Зиммонс («Минда», *Германия*)
«Внутризаводская логистика компании Минда как средство влияния на экономику предприятия».
3. Роберто Бавьера («Бавьера», *Испания*)
«Автоматизированная пароконденсатная система Бавьера - снижение энергозатрат, улучшение качества».
4. Яковлев С.В. (ООО «Технопрофиль», *Санкт-Петербург*)
«Современные методы выверки гофроагрегатов».
5. Иванов А.Н. (СПбГТУРП)
«Подготовка высококвалифицированных рабочих для массоподготовительных производств (где, когда, как сколько)» (*Привозите заявки, заказы на подготовку специалистов от Вашего предприятия, список специальностей, а для каждой специальности из этого списка описание пределов компетенций рабочих по знаниям и навыкам.*)

Список докладов формируется

Стоимость участия в конференции: 9900р. (+НДС)

Просим направлять заявки на участие в программе по факсу или электронной почте:

тел/факс (812) 786-53-09, 746-54-55 , krona@gturp.spb.ru

Контактные лица: Александра, Эльвира, Евгений, Анастасия, Наталия

Действует гибкая система скидок

В программу семинара могут быть внесены некоторые дополнения и изменения.

Привозите заявки, заказы на подготовку специалистов от Вашего предприятия, список специальностей, а для каждой специальности из этого списка описание пределов компетенций рабочих по знаниям и навыкам.

Главное не эта программа.

Главное – общение специалистов друг с другом и обмен опытом (а также кулуарные беседы с докладчиками, активное участие в круглом столе, конференции «наоборот»).

Просим обратить внимание на доклад нашего директора Иванова А. Н. о подготовке рабочих.