

# Центральная паллетизация

Преимущества использования центральной станции загрузки на паллеты фирмы Minda

*Benefits of usage Minda's central pallet loading station*

**В** связи с растущими требованиями санитарно-гигиенических норм и стремлением сократить производственные расходы на гофропроизводстве все большее распространение получает тенденция проводить паллетизацию товара в одной центральной точке производственной цепи, а именно на центральной станции загрузки на паллеты.

Благодаря централизации, с одной стороны, отпадает необходимость складирования паллет и вспомогательных материалов у отдельных линий переработки и, соответственно, связанные с этим организационные расходы. С другой стороны, значительно увеличивается безопасность обслуживающего персонала, так как движение погрузчиков перемещается из производственной зоны в зону отгрузки. Таким образом, также оптимизируется процесс отгрузки.

На станциях загрузки на паллеты транспортируемые без паллет штабели устанавливаются на паллеты. Речь идет как о листовом картоне, так и о готовой продукции.

Фирма Minda (Германия) предлагает одинарные и двойные станции загрузки на паллеты. Последние могут устанавливать на паллеты до 200 погрузок/ч (максимальная длина блока 2x2,40 м или 1x5 м).

Преимущества использования центральной станции загрузки на паллеты:

- отсутствие паллет в зоне линий переработки;
- точная и бережная установка на паллеты;
- мягкое опускание штабеля на паллету, автоматическая регулировка по актуальной высоте паллеты;
- точность позиционирования паллеты +/- 1,5 см по отношению к штабелю;

- устройство сгибания нижней подложки;
- компактность конструкции;
- электроприводы.

Подложка с помощью клапанов с отдельной регулировкой сгибается точно по размеру блока, что обеспечивает плотное прилегание при обвязке и оптимальную защиту гофрокартона.

Линейные роботы занимаются доставкой пустых паллет к станции загрузки на паллеты. Робот берет пустые паллеты со штабеля пустых паллет и передает их на позиционирование.

Паллеты могут подаваться как вдоль, так и поперек при большой скорости. Одновременно можно использовать несколько видов паллет.

Для увеличения производительности есть возможность одновременно брать две паллеты и передавать их по одной. При необходимости можно раскладывать паллеты по схеме. В заключение процесса штабель на паллете с подложкой подается на обвязку.

В настоящий момент MINDA на очень выгодных условиях может предложить б/у станцию загрузки на паллеты, которая оптимально подходит для первой стадии автоматизации процесса паллетизации. 🌟

*Дополнительную информацию и технические характеристики можно получить через представительство в России, странах СНГ и Прибалтике – ООО «Технопрофиль», тел.: +7 (812) 495-95-09, e-mail: rudinskaya@technoprofil.ru, www.karton.pro*



▲ Двойная станция загрузки на паллеты: до 200 погрузок/ч



▲ Робот подачи пустых паллет с двумя паллетами в захвате